

ТЕХНОЛОГИЯ ЛЕНТОЧНОЙ ШЛИФОВКИ ВМЕСТО ОБТОЧКИ

Бесцентровые круглошлифовальные станки LOESER с контролируемым усилием шлифования для скоростного глубокого снятия материала для труб, круглого проката, штанг и валов

Технологические решения и шлифовальные станки, разработанные и изготавливаемые на фирме LOESER, обеспечивают эффективный метод удаления с деталей сильно загрязненных и корродированных поверхностей. Данный метод обработки абразивными лентами является более скоростным и эффективным, чем традиционные методы обдирки и обточки. Для оснащения технологических процессов, при необходимости, шлифовальные агрегаты формируются в линии из нескольких шлифовальных станций, что позволяет использовать ленты различной зернистости. Для обеспечения глубокого съема материала обработку начинают лентами с грубым зерном, которые устанавливают на первые станции. Последующие станции обеспечивают достижение необходимого качества поверхности. Такая обработка подходит для деталей из различных материалов.

Обрабатываемые детали: трубы, прутки и другие цилиндрические детали

Обрабатываемый диаметр: в диапазоне от 10 до 600 мм

Материал: сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, цирконий, хром, керамика и др.

Преимущества по сравнению с традиционными методами:

- Автоматическая оснастка станков
- Высокая поступательная скорость
- Достижение заданного качества за один проход
- Меньшая глубина съема материала
- Минимизация расходов на переработку отходов
- Травление и тонкая обточка больше не требуются
- Снижение производственных затрат
- Повышение шансов на успех на рынке

Преимущества в качестве:

- Улучшенное качество поверхности
- Эффективное избавление от различных дефектов поверхности
- Гибкий выбор по выбору шлифовальных лент
- Дополнительной очистки поверхности не требуется
- Эффективная подготовка для ультразвукового контроля
- Шлифовка с большим давлением
- Равномерная глубина снятия материала

Наши заказчики : Производители круглого проката и труб, Машиностроительные компании, Самолетостроение и Автомоблестроение и др.

Типы станков:

Бесцентровый станок RPS 376 – для диаметров до Ø 250 mm

Бесцентровый станок RPS 377 – для диаметров до Ø 600 mm

Центровый станок RPS 377 – для диаметров до Ø 600 mm

Технология шлифования:

на свободной ленте

на контактном круге



ТЕХНОЛОГИЯ ЛЕНТОЧНОЙ ШЛИФОВКИ ВМЕСТО ОБТОЧКИ

СХЕМА АДЬЮСТАЖНОЙ ОБРАБОКИ ПРУТКА с интегрированным станком LOESER

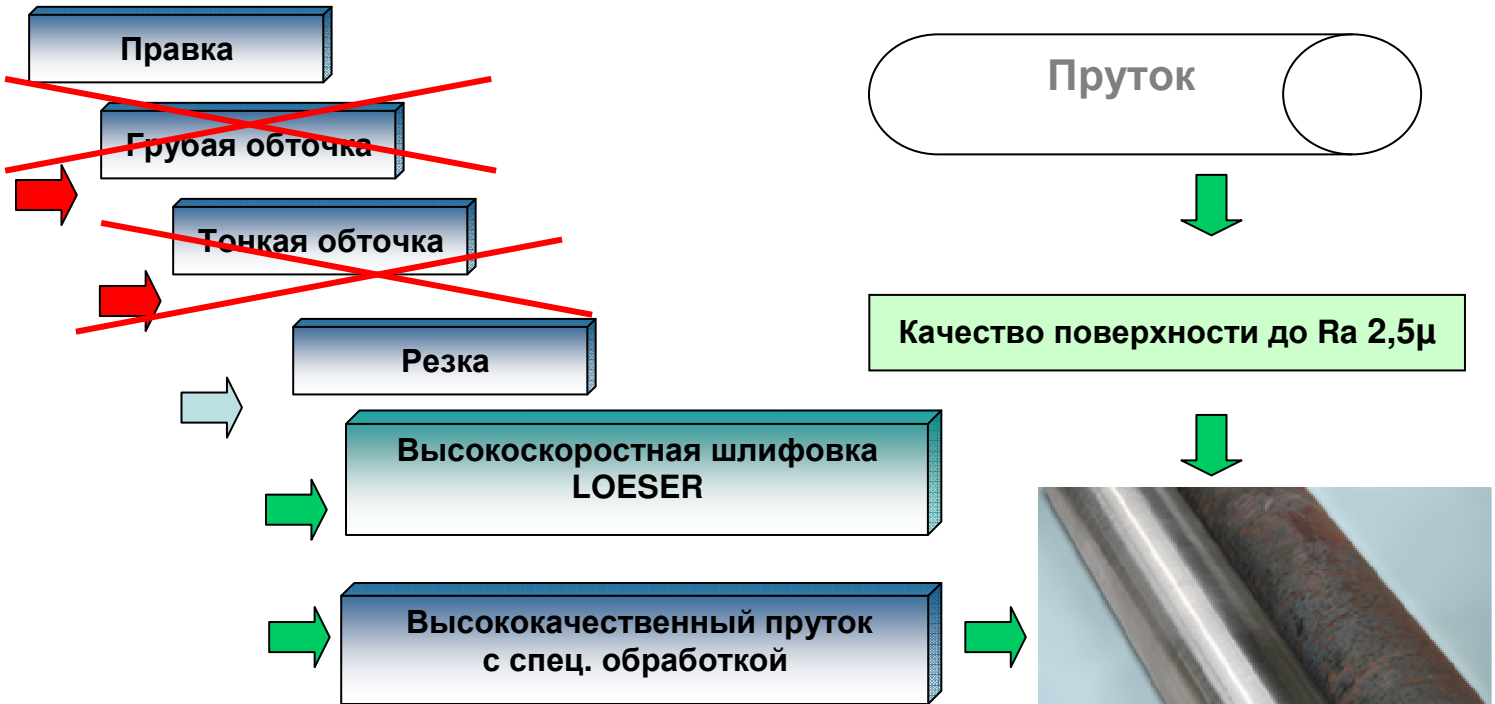


СХЕМА ОБРАБОКИ ТРУБ с интегрированным станком LOESER

